+트레이용 난연 케이블

0.6/1kV TFR-CV, TFR-CV-WB

트레이용 난연 전력 케이블

적용 범위 0.6/1kV 이하의 전력용 배전 회로에 사용하는 케이블로서 전기설비 기술 기준령에 준한 난연 케이블

재료 및 구조 | 도체: 2등급(원형연선, 원형압축연선)의 전기용 연동선

절연체 : 가교 폴리에틸렌(XLPE, 도체 최고 온도 90℃)

연합: 2심 이상의 절연된 선심을 원형으로 꼬음

시스: 난연 염화비닐 (FR-PVC) 또는 차수형 난연 염화비닐(FR-PVC-WB)

선심 식별 | • 2심 : 흑, 백 • 3심 : 흑, 백, 적 • 4심 : 흑, 백, 적, 녹

단, 백색은 XLPE 자연 색상으로 할 수 있음

제품 인증 | (전기용품 안전인증(도체 공칭 단면적 95mm² 이하)

EWS 한국전선공업협동조합의 단체표준 인증(0,6/1kV TFR-CV에 해당)

선심수	도체					완성품	U I I	. I = I T I O I	2011724
	공칭 단면적	구성	도체 외경(약)	절연체 두께	시스 두께	외경 (약)	도체저항 (20℃)	시험전압 (A.C)	개산중량 (약)
	mm²	소선수/mm	mm	mm	mm	mm	$\Omega/{ m km}$	V/5분	kg/km
	1.5	7/0.53	1.59	0.7	1.4	6.3	12.1	3500	53
	2.5	7/0.67	2.01	0.7	1.4	6.7	7.41	3500	66
	4	7/0.85	2.55	0.7	1.4	7.2	4.61	3500	85
	6	7/1.04	3.12	0.7	1.4	7.8	3.08	3500	110
	10	7/1.35	4.05	0.7	1.4	9.4	1.83	3500	158
	16	원형압축	4.7	0.7	1.4	10.0	1.15	3500	212
	25	원형압축	5.9	0.9	1.4	12.0	0.727	3500	316
	35	원형압축	6.9	0.9	1.4	13.0	0.524	3500	415
	50	원형압축	8.1	1.0	1.4	14.5	0.387	3500	544
1	70	원형압축	9.8	1.1	1.4	16.0	0.268	3500	759
	95	원형압축	11.4	1.1	1.5	18.5	0.193	3500	1027
	120	원형압축	12.9	1.2	1.5	20	0.153	3500	1279
	150	원형압축	14.4	1.4	1.6	22	0.124	3500	1581
	185	원형압축	15.9	1.6	1.6	24	0.0991	3500	1955
	240	원형압축	18.3	1.7	1.7	27	0.0754	3500	2541
	300	원형압축	20.5	1.8	1.8	30	0.0601	3500	3174
	400	원형압축	23.2	2.0	1.9	34	0.0470	3500	4032
	500	원형압축	26.4	2.2	2.0	37	0.0366	3500	5143
	630	원형압축	30.2	2.4	2.2	42	0.0283	3500	6671





선심수	도체			절연체	시스	완성품	도체저항	시험전압	개산중량
	공칭 단면적	구성	도체 외경(약)	두께	두께	외경 (약)	(20°C)	시험산업 (A.C)	(약)
	mm²	소선수/mm	mm	mm	mm	mm	$\Omega/{ m km}$	V/5분	kg/km
	1.5	7/0.53	1.59	0.7	1.8	11.0	12.1	3500	129
	2.5	7/0.67	2.01	0.7	1.8	12.0	7.41	3500	146
	4	7/0.85	2.55	0.7	1.8	13.0	4.61	3500	204
	6	7/1.04	3.12	0.7	1.8	14.0	3.08	3500	261
	10	7/1.35	4.05	0.7	1.8	17.0	1.83	3500	373
	16	원형압축	4.7	0.7	1.8	18.5	1.15	3500	489
	25	원형압축	5.9	0.9	1.8	22	0.727	3500	725
0	35	원형압축	6.9	0.9	1.8	24	0.524	3500	943
2	50	원형압축	8.1	1.0	1.8	27	0.387	3500	1238
	70	원형압축	9.8	1.1	1.8	31	0.268	3500	1726
	95	원형압축	11.4	1.1	1.9	35	0.193	3500	2292
	120	원형압축	12.9	1.2	2.0	38	0.153	3500	2889
	150	원형압축	14.4	1.4	2.2	43	0.124	3500	3588
	185	원형압축	15.9	1.6	2.3	47	0.0991	3500	4438
	240	원형압축	18.3	1.7	2.5	53	0.0754	3500	5764
	300	원형압축	20.5	1.8	2.6	58	0.0601	3500	7141

선심수	도체			TJOI=II		완성품		11515101	-111776
	공칭 단면적	구성	도체 외경(약)	절연체 두께	시스 두께	외경 (약)	도체저항 (20℃)	시험전압 (A.C)	개산 중 량 (약)
	mm²	소선수/mm	mm	mm	mm	mm	Ω/km	V/5분	kg/km
	1.5	7/0.53	1.59	0.7	1.8	11.5	12.1	3500	152
	2.5	7/0.67	2.01	0.7	1.8	12.5	7.41	3500	190
	4	7/0.85	2.55	0.7	1.8	13.5	4.61	3500	250
	6	7/1.04	3.12	0.7	1.8	14.5	3.08	3500	332
	10	7/1.35	4.05	0.7	1.8	18.0	1.83	3500	480
	16	원형압축	4.7	0.7	1.8	19.5	1.15	3500	649
	25	원형압축	5.9	0.9	1.8	23	0.727	3500	972
3	35	원형압축	6.9	0.9	1.8	25	0.524	3500	1284
3	50	원형압축	8.1	1.0	1.8	29	0.387	3500	1691
	70	원형압축	9.8	1.1	1.9	33	0.268	3500	2366
	95	원형압축	11.4	1.1	2.0	37	0.193	3500	3193
	120	원형압축	12.9	1.2	2.1	41	0.153	3500	4039
	150	원형압축	14.4	1.4	2.3	46	0.124	3500	4990
	185	원형압축	15.9	1.6	2.4	50	0.0991	3500	6200
	240	원형압축	18.3	1.7	2.6	57	0.0754	3500	8042
	300	원형압축	20.5	1.8	2.7	62	0.0601	3500	10029

	도체			TIOI-11		완성품		HEITIOL	게시조라
선심 수	공칭 단면적	구성	도체 외경(약)	절연체 두께	시스 두께	외경 (약)	도체저항 (20℃)	시험전압 (A.C)	개산중량 (약)
	mm ²	소선수/mm	mm	mm	mm	mm	$\Omega/{ m km}$	V/5분	kg/km
	1.5	7/0.53	1.59	0.7	1.8	12.5	12.1	3500	182
	2.5	7/0.67	2.01	0.7	1.8	13.5	7.41	3500	231
	4	7/0.85	2.55	0.7	1.8	14.5	4.61	3500	313
	6	7/1.04	3.12	0.7	1.8	16.0	3.08	3500	410
	10	7/1.35	4.05	0.7	1.8	20	1.83	3500	605
	16	원형압축	4.7	0.7	1.8	22	1.15	3500	828
	25	원형압축	5.9	0.9	1.8	26	0.727	3500	1249
4	35	원형압축	6.9	0.9	1.8	28	0.524	3500	1658
4	50	원형압축	8.1	1.0	1.9	32	0.387	3500	2201
	70	원형압축	9.8	1.1	2.0	36	0.268	3500	3108
	95	원형압축	11.4	1.1	2.1	42	0.193	3500	4189
	120	원형압축	12.9	1.2	2.3	46	0.153	3500	5281
	150	원형압축	14.4	1.4	2.4	51	0.124	3500	6521
	185	원형압축	15.9	1.6	2.6	56	0.0991	3500	8156
	240	원형압축	18.3	1.7	2.8	63	0.0754	3500	10564
	300	원형압축	20.5	1.8	3.0	70	0.0601	3500	13212

주) 완성품 외경 및 개산중량은 차이가 있을 수 있는 참고치임.